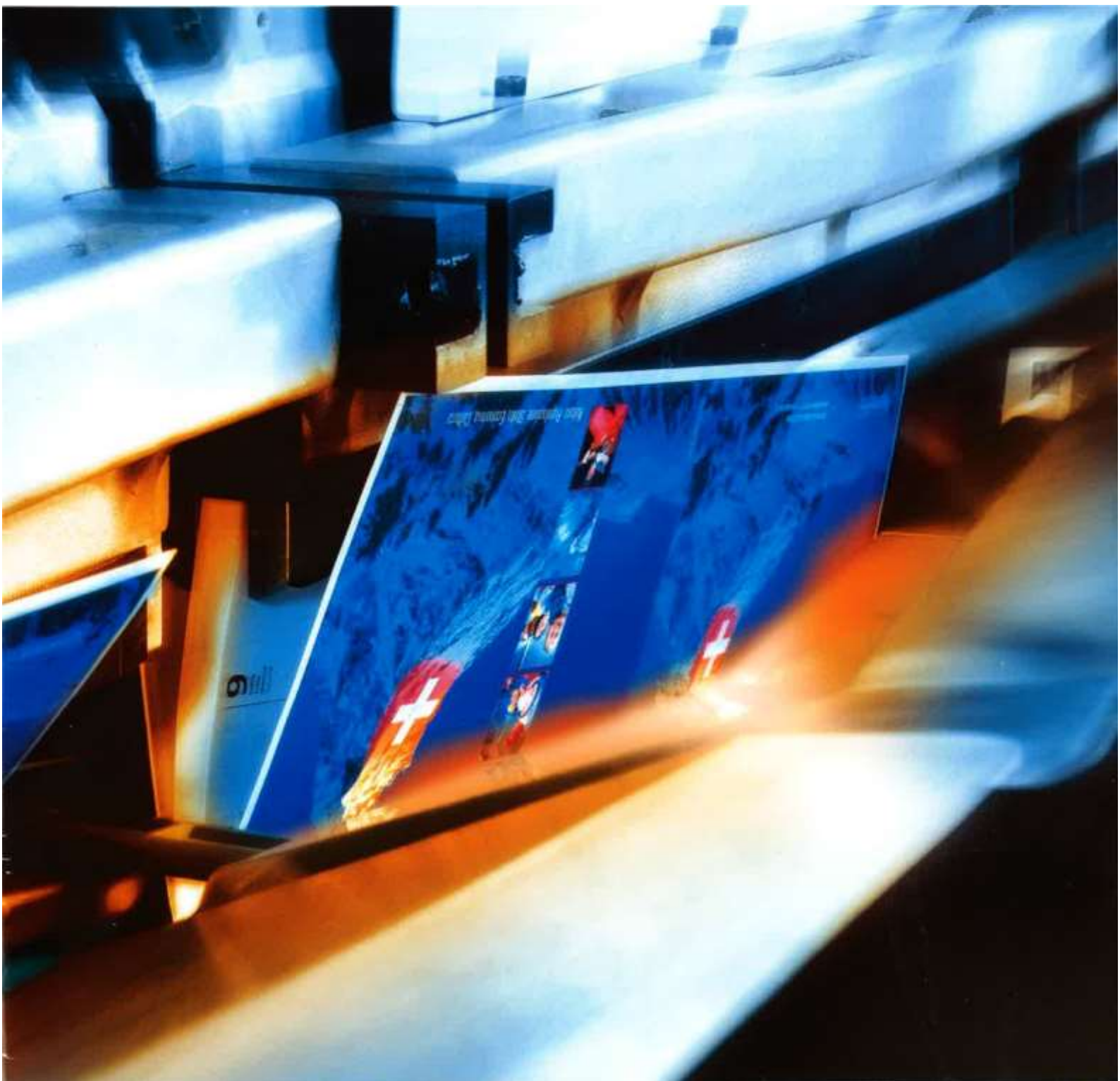


Encadernador **Bolero** Perfect

Definir novos padrões em
produtividade de encadernação perfeita



MÜLLER MARTINI

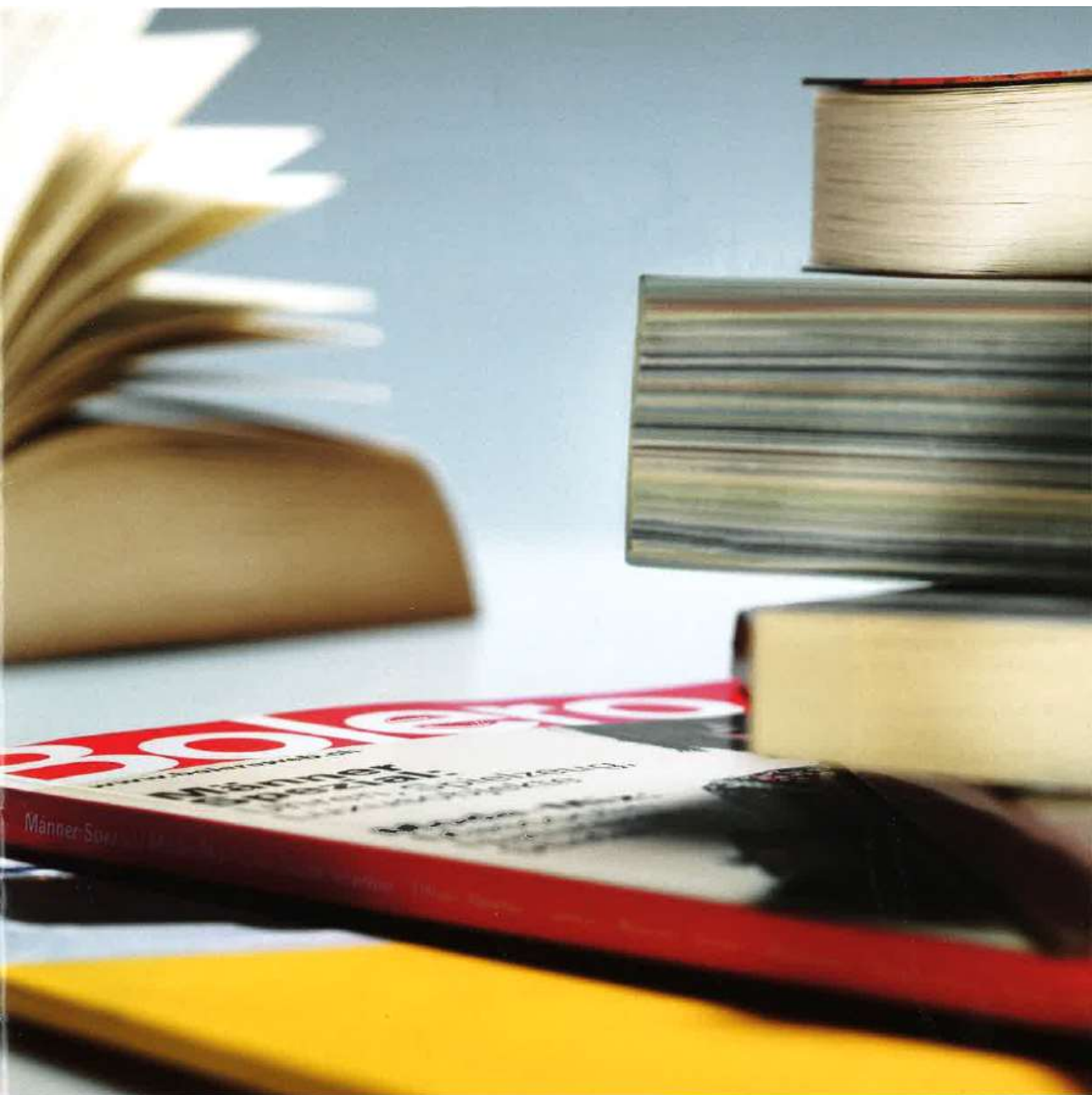


Para qualquer desafio

A gama de produtos perfeitamente encadernados é ampla e diversificada. A implementação consistente de novas ideias é vital para se manter à frente no mercado. O encadernador Bolero Perfect enfrenta este desafio com grande bravura. Ele lida com todos os tipos de trabalhos e tamanhos de produtos e oferece flexibilidade no mercado intermediário. Sua capacidade de produzir produtos exclusivos o torna seu parceiro ideal para fazer você se destacar da multidão.

As configurações da máquina, que são reproduzíveis e têm um tempo de configuração mais curto, garantem uma alta produção líquida e uma operação mais eficiente.

O Encadernador Bolero Perfect pode ser usado para todos os tipos de métodos de encadernação. A transição entre diferentes métodos de encadernação e tamanhos de produtos é rápida e fácil devido ao seu alto nível de automação. O Bolero também se destaca por sua construção robusta, tornando-o ideal para operação em 3 turnos. O design modular garante uma longa vida útil do produto e a flexibilidade para atender às necessidades futuras.



Vantagens Únicas
torna você mais eficiente



- ▶ **A mais ampla gama de tamanhos de produtos** permite um processamento eficiente de produtos de nicho.
- ▶ **Versatilidade incomum** para lidar com todos os tipos de adesivos e métodos de encadernação.
- ▶ **Automação total** em toda a faixa de tamanho para uma transição mais rápida.
- ▶ **Fácil de operar** graças a displays claramente organizados na área de comando e nas plataformas de controle locais.
- ▶ **Estação de medição de livro** ou **interface JDF** para entrada automática de dados do produto no sistema de controle.



Uma oportunidade de diferenciar com produtos exclusivos, formatos de livros e métodos de encadernação

A combinação de alta produção por turno e produto versatilidade dá a você aquela vantagem competitiva crítica.



Gama de produtos versátil

O Bolero é uma máquina universal, adequada para a produção de livros, revistas e catálogos encadernados perfeitos, bem como para a fabricação de blocos de livros para encadernação. Ele lida com produtos com lombadas fresadas ou livros costurados com rosca e pode ser configurado para ambas as aplicações.



Folheto Layflat



Brochura com tampa dobrada



Blocos de livros para livros de capa dura

A mais ampla gama de tamanhos de produtos

O Bolero processará tamanhos máximos de produtos com um comprimento de coluna de até 510 mm (20"). Essa versatilidade permite que os usuários executem vários produtos para maximizar a eficiência da produção. O Bolero também demonstra sua grande capacidade em termos de espessura de livro. Sua faixa se estende de 2 mm (5/64") a 80 mm (3 1/8").



no portão Gama de tamanhos grandes



Livros de até 80 mm (3~1/8") de espessura



Encadernação Layflat com PUR

Métodos de encadernação mais recentes

A flexibilidade está em grande demanda quando se trata de encadernação perfeita. O Bolero lida com todos os tipos de métodos de encadernação: fusão a quente, de uma e duas doses, emulsão fria, encadernação de dois tiros primer e poliuretano.

Encadernação perfeita com poliuretano (PUR)

O equipamento PUR do Bolero oferece excelente qualidade de encadernação com os mais altos valores de tração e características layflat superiores.

Tempos de troca mais curtos graças à automação total



Gestão de custos por meio de automação total

O encadernador perfeito totalmente automático Bolero permite que você execute pedidos repetidos de forma rápida, confiável e econômica. Isso economiza um tempo valioso, além de os produtos serem fabricados com padrões uniformes de alta qualidade. Outra vantagem é que a automação total se estende por toda a gama de tamanhos de produtos e todas as configurações de hangout de livros. Essa tecnologia permite que o Bolero atinja a produção total no menor tempo possível.

Totalmente em rede no fluxo de trabalho digital

Os parâmetros do produto e os dados de produção são inseridos na tela sensível ao toque ou pelo departamento de pré-impressão por meio de uma estação de trabalho em rede. Os dados também podem ser inseridos automaticamente através da estação de medição de livros. Uma interface com o sistema de controle da linha de produção é fornecida para a transferência de dados no formato JDF.

O centro de controle do Bolero: a Área de comando

O operador da máquina programa e controla todo o processo de produção a partir da Área de comando.

Todas as posições de configuração e troca relacionadas ao trabalho são controladas centralmente a partir da Área de comando. Os ajustes finos subsequentes às configurações individuais podem ser feitos a qualquer momento enquanto a máquina estiver em produção.

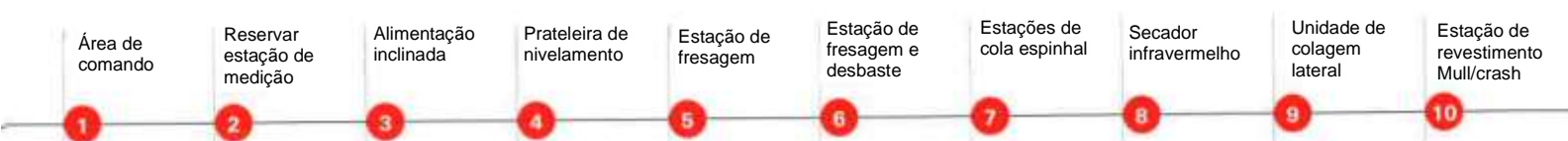
Vários idiomas podem ser selecionados na tela sensível ao toque. Um manual de operação claramente definido também pode ser acessado na tela. Além disso, a configuração da máquina pode ser controlada a partir de painéis de operadores locais.

A capacidade de programar pedidos futuros na Área de comando enquanto a produção está em execução reduz ainda mais o tempo de troca de trabalho entre os trabalhos.

Configurações controladas automaticamente:

- ▶ Abertura da braçadeira
- ▶ Abertura do canal de alimentação
- ▶ Trilhos-guia laterais e elevação da prateleira de nivelamento
- ▶ Disco de pressão, tampa protetora e altura da estação de fresagem
- ▶ Altura e cobertura protetora das estações individuais de preparação da espinha dorsal
- ▶ Alturas, configurações da lâmina raspadora e comprimentos do filme de cola da estação de cola da coluna (aplicação intermitente de cola)
- ▶ Altura, espessura do livro, configurações da lâmina raspadora e comprimentos da película de cola da unidade de colagem lateral
- ▶ Configurações de temperatura no pote de cola e nos pré-moldadores independentes
- ▶ Saída e distância do secador infravermelho
- ▶ Elevação e alinhamento do alimentador de colisão
- ▶ Batentes laterais do alimentador de cobertura
- ▶ Correias dentadas e trilhos guia laterais de alimentação da tampa
- ▶ Distância entre linhas de pontuação de cobertura
- ▶ Posição do pino de registro da tampa em relação ao bloco de livros
- ▶ Altura do tambor de rolagem da tampa
- ▶ Altura e espessura do livro das estações de prensagem
- ▶ Abertura de canal da unidade de entrega e deposição em declive

Configuração do equipamento



1 Área de comando



2 Estado de medição do livro



5 Estado de fresagem



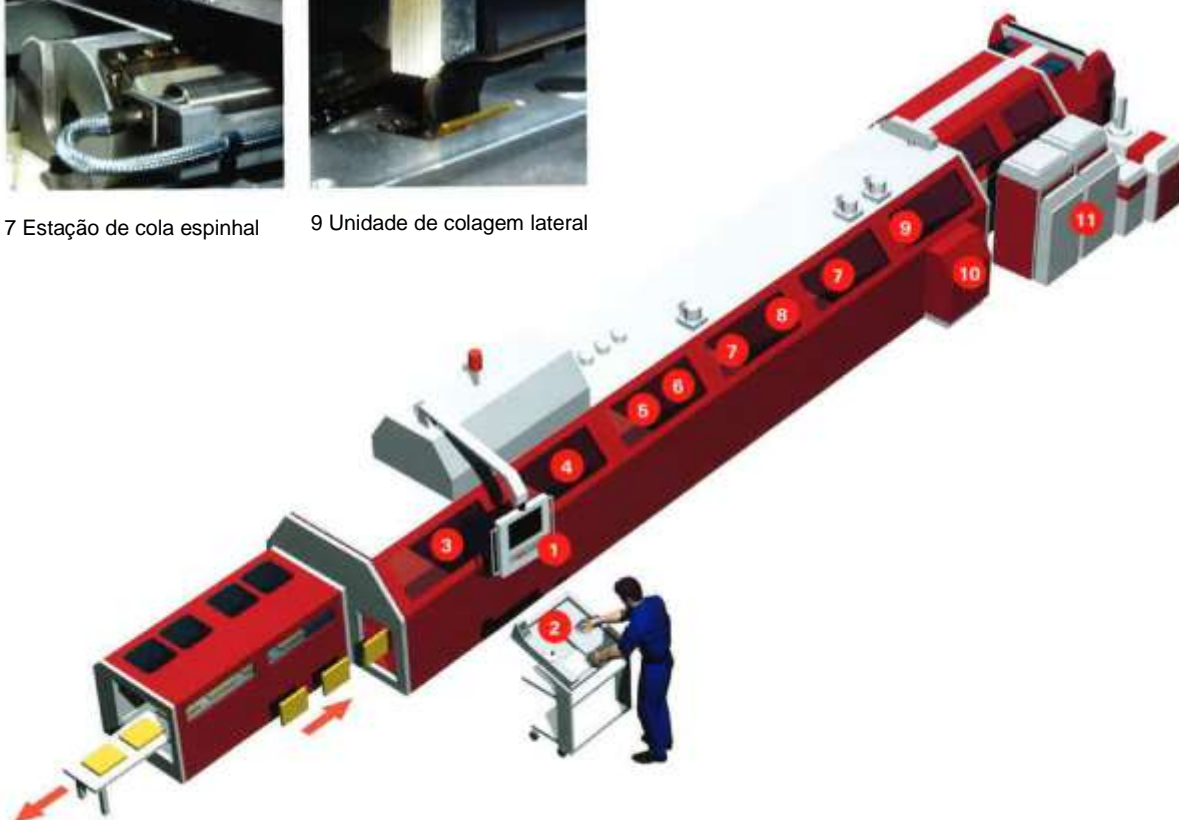
6 Fresagem e desbaste



7 Estação de cola espinhal



9 Unidade de colagem lateral



11
1 Pré-
fundidores

12
Alimentador
de tampa

13
Estação
dobrável de
portão

14
Sistema de
pontuação do
bocal Aqua

15
Estação de cola
aérea para livros
layflat

16
Transporte da
tampa

17
Disjuntor de
tampa

18
Unidade de
entrega e
assentamento
em declive

19
Transportador
es de entrega



12 Alimentador de tampa



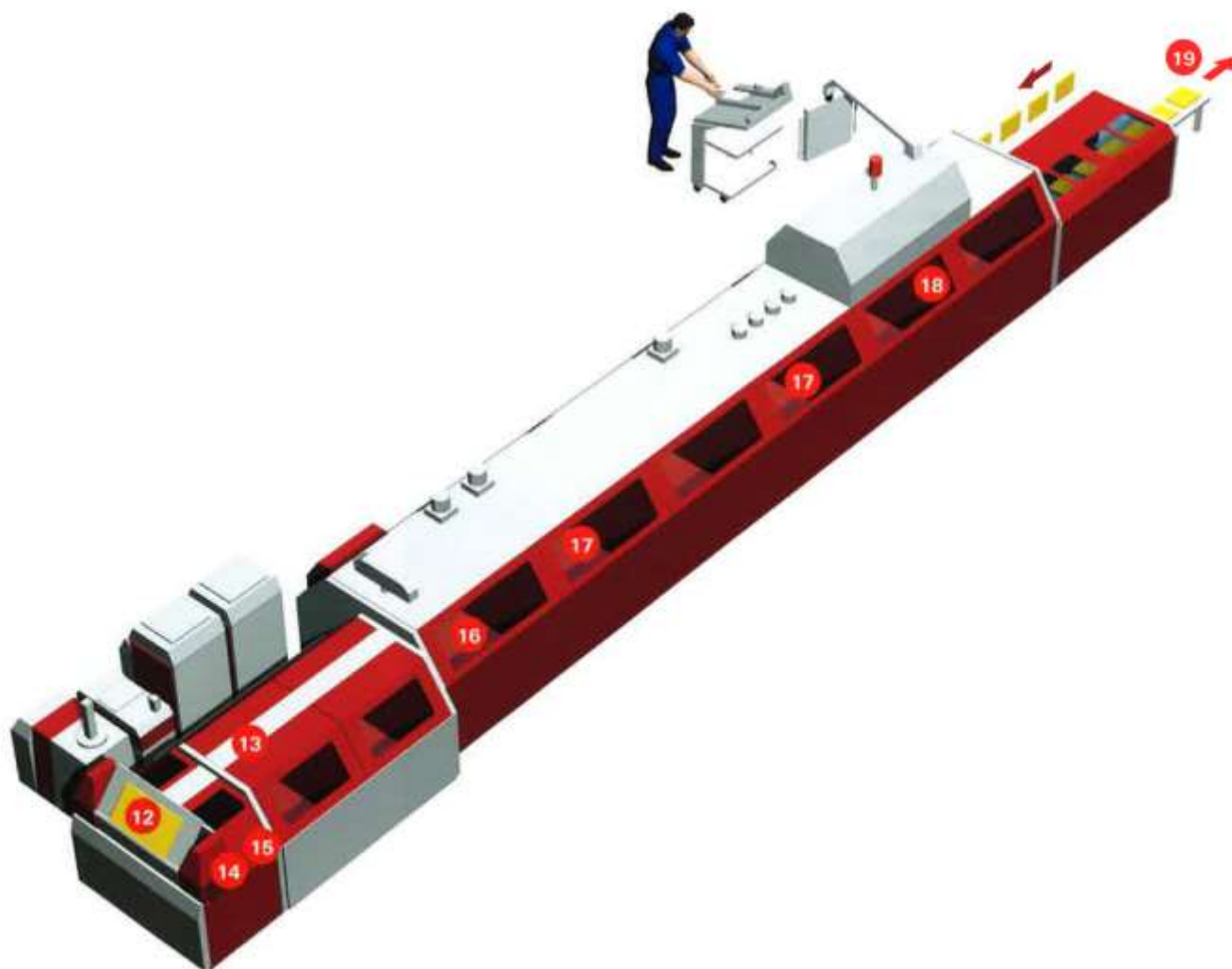
17 Disjuntor de tampa



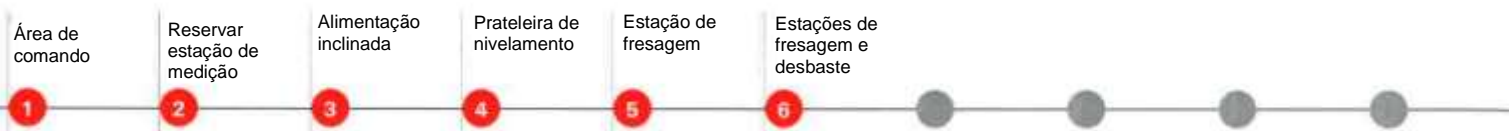
18 Entrega em declive e
unidade de disposição



19 Transportadores de entrega



Equipamento adaptado às suas necessidades Área de comando



1. Área de comando

O operador da máquina programa e contrata todo o processo de produção da Área de comando.

2. Reservar estação de medição (opcional)

Se uma estação de medição de livro for usada e vinculada diretamente ao sistema de controle do Bolero, os dados do produto serão transferidos automaticamente após o procedimento de medição. Isso evita entradas incorretas e dados suplementares podem ser inseridos diretamente na Área de comando.

3. Reservar estação de medição (opcional)

Se uma estação de medição de livro for usada e vinculada diretamente ao sistema de controle do Bolero, os dados do produto serão transferidos automaticamente após o procedimento de medição. Isso evita entradas incorretas e dados suplementares podem ser inseridos diretamente na Área de comando.

4. Alimentação inclinada com sopro de ar lateral

As seções reunidas para formar o bloco de livros sobem uma inclinação suave e entram com precisão nas braçadeiras do Bolero, onde são mantidas com segurança na posição horizontal. O ângulo baixo da alimentação garante uma operação consistente e uma alta saída líquida. A almofada de ar lateral garante que os livros sejam movidos suavemente para as braçadeiras.



Escolha de ferramentas de preparação de espinha dorsal em várias combinações para uma adesão ideal



5. Estação de fresagem

Os blocos de livros e as lombadas são comprimidos firmemente pelos discos de pressão divididos e excêntricos. Há uma escolha de triturador ou cabeça de moagem de cavacos. Ao produzir blocos de livros costurados com rosca, a capacidade de abaixamento rápido da estação de fresagem e das estações de preparação de espinha dorsal separadas é ativada pela Área de comando.

6. Estações de preparação da espinha dorsal separadas

O Bolero está equipado com três estações de rugosidade separadas. A serra de nivelamento, o entalhador e o desbaste de fibra podem ser usados em dois fusos ajustáveis por velocidade. As lâminas são projetadas como inserções reversíveis e são intercambiáveis em todas as cabeças. As ferramentas não precisam ser afiadas ou reajustadas. Este design reduz muito o tempo de inatividade.

Estação de escovação

O pó de papel é removido da lombada do livro por uma escova na terceira estação de fresagem e rugosidade. O pincel gira horizontal e perpendicularmente à direção de corrida do livro, o que cria condições ideais para a perfeita aderência dos espinhos rugosos.



Cabeça trituradora de alto desempenho

Fibra mais áspera



Preparado para todos os tipos de métodos de colagem

Estação de cola para a coluna

Secador infravermelho

Unidade de colagem lateral

Estação de revestimento Mull/crash

7

8

9

10



Estação de cola de espinha de derretimento a quente

O derretimento a quente é aplicado usando duas rodas aplicadoras com lâminas raspadoras e um girador aquecido e contra-rotativo. Para garantir a qualidade impecável da colagem da coluna, a temperatura da cola é monitorada e o pote de cola é mantido em um nível de preenchimento constante por um dispositivo de controle de nível de cola.

Os ajustes automáticos do comprimento da película de cola e da espessura da película de cola enquanto a máquina está em funcionamento permitem ajustes finos simples e fáceis e uma aplicação precisa e uniforme da cola. Esse design também permite que os usuários minimizem os custos de cola para a pré-colagem de blocos de livros. Para produção acima de 2, a aplicação de cola é interrompida automaticamente no cruzamento dos dois livros.

Estação de cola para a coluna PUR (opcional)

A estação de cola espinhal de 2 rolos vem com um revestimento especial. Sua capacidade de cola é otimizada para o Processamento de PUR. A temperatura da cola e o nível de cola são monitorados automaticamente para garantir a mais alta qualidade de encadernação. O sistema de aplicação de cola aberta é particularmente fácil de operar. Para fins de limpeza, o pote de cola PUR pode simplesmente ser removido do carrinho. Os carrinhos do pote de cola podem ser girados para dentro e para fora, o que torna as trocas de cola rápidas e fáceis quando a produção é alterada para um tipo diferente de trabalho. Um sistema de aplicação de cola de bocal de circuito fechado está disponível no Bolero como uma alternativa à tradicional estação de cola espinhal PUR de 2 rolos.

Estação de cola de coluna de PVA (opcional) Várias estações de cola de coluna de PVA podem ser usadas para emulsão fria ou aplicação de primer/ dois disparos. Dependendo da aplicação, pode ser usada uma estação de cola com um rolo e escova ou uma estação de cola de coluna com dois rolos aplicadores de cola de plástico. A estação de cola espinhal de 2 rolos pode ser equipada com um girador contra-rotativo ou lâminas raspadoras duplas.

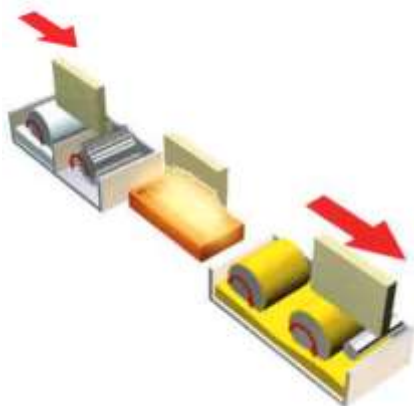


8. Secador infravermelho (opcional)
A secagem por infravermelho é usada para emulsão fria e ligação de dois disparos. Os aquecedores individuais podem ser ativados na Área de comando, conforme necessário. Se o secador infravermelho não for usado, uma tampa se fecha automaticamente, evitando assim a sujeira dos aquecedores.



9. Unidade de colagem lateral
O comprimento exato da película de cola é definido na Área de comando e corresponde precisamente ao comprimento do bloco de livros. A espessura da película de cola e a temperatura da cola também são selecionadas na tela sensível ao toque. Os discos aplicadores de cola podem ser trocados por diferentes métodos de ligação.

10. Estação de revestimento Mull/crash (opcional)
O alimentador de colisão é acoplado mecanicamente quando necessário. Controlado pela Área de comando, a tiras mull ou crash está alinhada com precisão com a lombada do livro. Facas rotativas lateralmente ajustáveis aparam as bordas do material de revestimento. As tiras que foram cortadas são aspiradas para uma lixeira por um bocal. Um controle de aplicação de revestimento está disponível como uma opção.



Processamento ideal de uma grande variedade de capas – com ou sem retalhos



11. Pré-fundidores

Os pré-moldadores independentes para unidades de colagem lateral e de coluna garantem que sempre haja cola suficiente, usando um controle de nível de pote de cola para evitar quaisquer interrupções na produção. Pré-moldadores separados estão disponíveis para derretimento a quente e PUR.

12. Alimentador de tampa Alimentador de tampa de tambor universal

A moega de pilha compacta e continuamente carregável possui ajustes motorizados para trocas rápidas de tamanho. Graças a ventosas ajustáveis individualmente, todos os tipos de tampas podem ser processados (incluindo tampas com abas). As tampas são separadas e movimentadas com o auxílio de ar pulsante lateral, vibradores e lâminas separadoras de pilha.

Alimentador da tampa do fluxo

Um alimentador de tampa de fluxo de carregamento plano com grande capacidade está disponível como uma opção no lugar do alimentador de tampa de tambor.



Alimentador de tampa de tambor extralargo

O alimentador de tampa de tambor extralargo é usado com a estação de dobramento de porta opcional. Ele foi projetado para uma faixa máxima de tamanho e, portanto, pode lidar com capas A4 de até 8 páginas.



Pré-
fundidores

11

Alimentador
de tampa

12

Estação de
dobramento de
portão

13

Sistema de
pontuação do
bocal Aqua

14

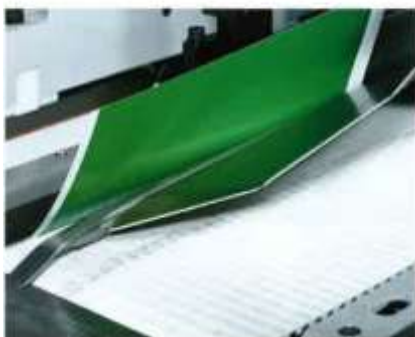
Estação de cola
aérea para livros
layflat

15



13. Estação dobrável de portão (opcional)

Uma estação de dobramento de porta com unidade de marcação de 6 linhas pode ser fornecida para o Bolero para uso com o alimentador de tampa de tambor largo para marcação em linha e dobramento de abas de cobertura. Isso significa que os folhetos com tampas dobradas no portão podem ser produzidos de forma eficiente em linha.



14. Sistema de pontuação do bocal Aqua (opcional)

O sistema de pontuação do bocal aquático (Ansy) integrado antes dos rolos de pontuação aplica duas linhas finas de líquido à tampa. O líquido suaviza ligeiramente a capa e, portanto, facilita a pontuação, de modo que, quando a capa é pressionada no bloco de livros, ela forma uma lombada com bordas limpas.

15. Estação de cola aérea para livros layflat (opcional)

O Bolero também oferece a opção de usar uma estação de cola suspensa para a fabricação em linha de livros layflat usando os métodos de encadernação Swiss Brochure, Swissbind e Otabind. Dependendo do tipo de livro, ele pulveriza uma ou duas linhas finas de derretimento a quente na capa a partir do topo. Os parâmetros da linha de cola são definidos na Área de comando.

Qualidade impecável no acabamento



16. Alimentação da tampa

As tampas são presas do lado de fora por correias dentadas e avançadas para a primeira estação de pinçamento da tampa. Este design garante que mesmo os menores tamanhos de produtos e livros de capa mole com capas destacadas da lombada possam ser processados de forma eficiente. As correias dentadas podem ser ajustadas individualmente para garantir o posicionamento correto das tampas e aplicá-las na posição adequada nos blocos de livros.



17. Disjuntor de tampa

A tampa é aplicada ao bloco de livros com um tambor de rolagem. As lombadas de livros perfeitamente pressionadas são garantidas pelo disjuntor de tampa "voador" e pela unidade de recorte opcional. A forma das lombadas do livro pode ser aperfeiçoada graças ao fato de que o tempo de permanência da pinça é ajustável. A altura da mesa da pinça, a espessura do livro e o registro da tampa podem ser ajustados com precisão enquanto a máquina estiver em funcionamento.

Dispositivo de troca rápida

Em pastas mais antigas, um tempo precioso teve que ser gasto desenroscando e remontando as placas de pinçamento durante uma troca, mas no Bolero isso leva apenas uma questão de segundos, graças ao sistema de troca rápida.

Transporte da
tampa

Disjuntor de
tampa

Unidade de
entrega e
assentamento
em declive

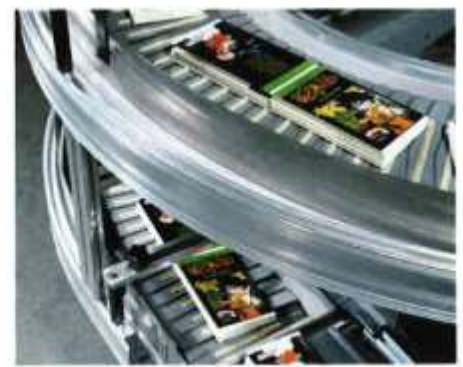
Sistema de
entrega do
transportador

16

17

18

19



18. Unidade de entrega e assentamento em declive

O perfil ideal das braçadeiras garante que os produtos sejam transferidos com segurança e suavidade para o canal de entrega em declive e, finalmente, para a unidade de assentamento, que entrega os livros na posição horizontal para o sistema de transporte de piso.

Tampas de proteção e conceito de segurança

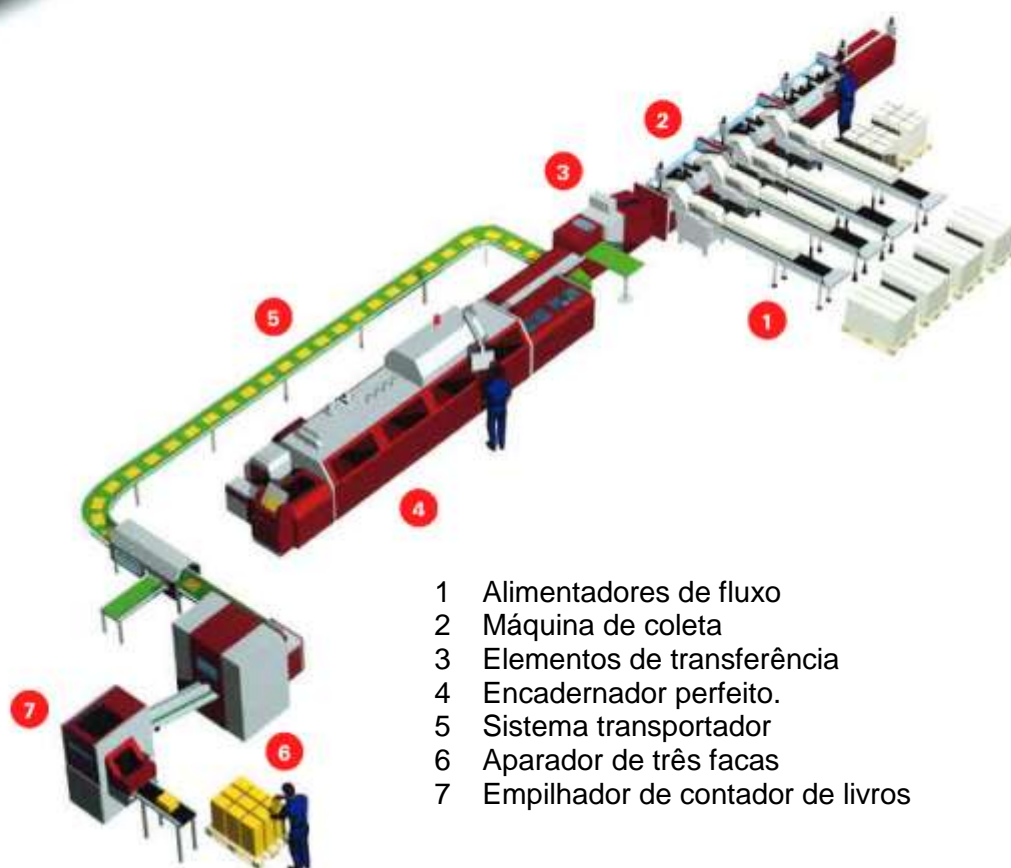
O fato de o Bolero ser completamente fechado não apenas reduz as emissões de ruído, mas também oferece acesso rápido e fácil, mantendo o mais alto nível de segurança. Esse design facilita o trabalho nas estações, como trocar ferramentas. Como resultado, economiza-se muito tempo.

19. Sistema transportador

Os livros encadernados são processados em cascalho ou desenrolados através do sistema de correia transportadora para o aparador de três facas, empilhador de livros e máquinas de endereçamento ou embalagem a jusante. O transportador é automaticamente sincronizado com a velocidade do aglutinante e pode ser colocado de acordo com suas necessidades específicas.



Linha de Ligação Perfeita Bolero



Cuidados completos da Muller Martini

Planejamento individual do projeto

Na Muller Martini, sistemas eficientes de pós-impressão são planejados e apoiados por especialistas experientes e orientados para a aplicação. Cuidamos do seu projeto individualmente - desde as etapas de planejamento até a instalação e comissionamento. Peça à sua pessoa de contato da Muller Martini para ajudá-lo com o seu projeto.



Treinamento abrangente

O treinamento na Muller Martini inclui uma introdução intensiva aos manuais de operação, diagramas específicos do cliente e nosso conceito de peças de reposição. Uma ênfase particular é colocada, não apenas na transmissão de conhecimentos teóricos aos participantes do curso, mas também na construção desse know-how de forma conveniente com o trabalho prático na máquina, para colocar a teoria em prática diária rapidamente. Os cursos de formação também podem ser adaptados individualmente à situação específica do cliente com cursos suplementares e sessões de formação de acompanhamento no local.

Serviço Confiável

A chave para uma produção superior está na interação ideal entre a máquina, o suporte de serviço e as pessoas. A disponibilidade de pessoal de serviço local da Muller Martini minimiza o risco de tempo de inatividade e perda de produção. Ao mesmo tempo, nosso pessoal oferecerá Soluções, que garantem a utilização mais eficiente do equipamento ao longo de toda a sua vida útil. Os serviços de suporte técnico, treinamento e manutenção preventiva podem ser personalizados de acordo com suas necessidades ou instalações específicas.



Sistemas de acabamento de impressão

Nossa gama completa de sistemas de entrega de prensas, bem como costuradores de sela para todos os segmentos de desempenho, automatizam o acabamento de impressão, desde a entrega da prensa até a doca de carregamento.

Equipamento para sala de correspondência de jornal

Sistemas de sala de correspondência Muller Martini eficientes e flexíveis transmitem e processam jornais recém-impressos de forma totalmente automática, desde a prensa de impressão através do processo de inserção e agrupamento até a doca de carregamento.

Sistemas de encadernação

As linhas de encadernação Muller Martini Perfect em todas as gamas de desempenho produzem uma grande variedade de produtos encadernados adesivos, como livros, revistas, catálogos e brochuras em perfeita qualidade e eficiência.

Prensas offset da web

Nossas prensas web automatizadas com capacidade de acabamento em linha e projetadas para uma ampla gama de tamanhos de produtos garantem altas taxas de produção e qualidade de impressão consistente. Pedidos repetidos podem ser produzidos facilmente e, portanto, processados mais rapidamente.

Sistemas de capa dura

Nossos sistemas de fabricação de livros de capa dura em linha e autônomos dominam todas as etapas do processo de produção, desde assinaturas dobradas até livros acabados com capa dura e sobrecapa protetora.

Soluções OnDemand

O conceito Muller Martini, o primeiro estilo industrial, solução total, permite que você fabrique produtos impressos em uma única operação, para processamento integrado "Book-on-Demand" (BoD) - a partir de dados de pré-impressão através de impressão digital para o produto acabado, encadernado perfeito ou costurado na sela.

Esta brochura pode mostrar componentes que não fazem parte do equipamento padrão e estão disponíveis apenas como opções. Em alguns casos, as capas protetoras nas fotografias foram removidas ou abertas para fins ilustrativos. O projeto e a configuração do equipamento estão sujeitos a alterações.

Vendas e Serviços

Impresso na Suíça/Bolero/0304/Br1/0069/1079 71

Müller Martini Marketing AG
Untere Brühlstrasse 13
CH-4800 Zofingen, Suíça
Telefone +41 (0)62 745 45 75
Fax +41 (0)62 751 55 50
info@mullermartini.com
www.mullermartini.com



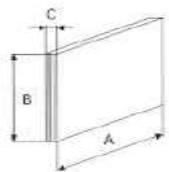
Bolero B8 Encadernador Perfeito, Modelo 3028

Especificações

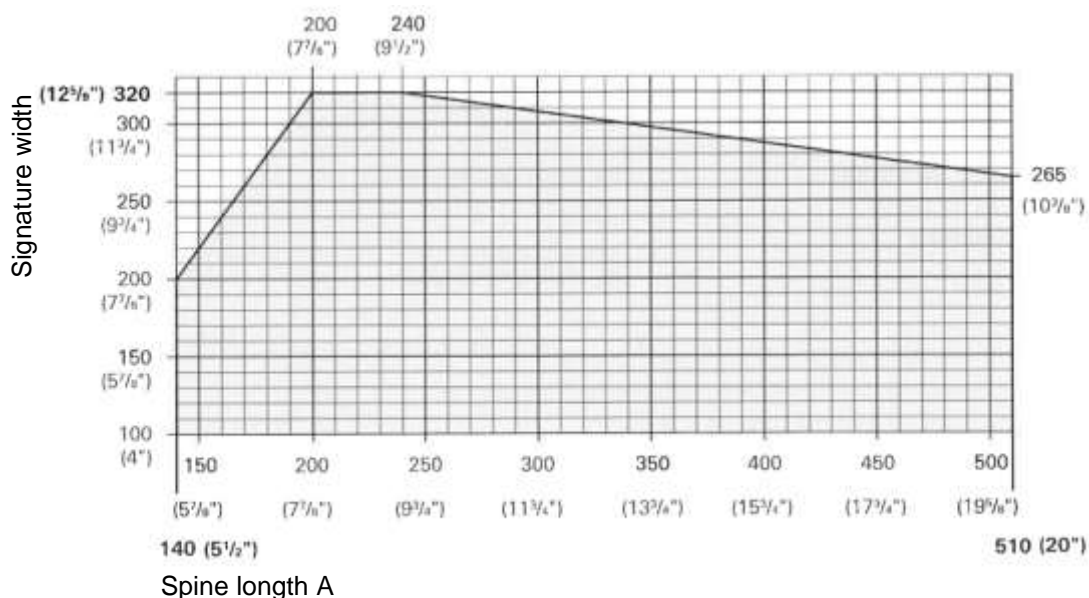


Velocidade mecânica		1.200-8.000 ciclos por hora		
Passo da braçadeira		24"		
Número de braçadeiras		21, 26 ou 31		
Abertura da braçadeira		máximo	108 mm	(4 1/4")
Tamanho do produto	Comprimento da coluna	máximo	510 mm	(20")
		mínimo	140 mm	(5 1/2")
	Largura do livro	máximo	320 mm	(12 5/8")
		mínimo	100 mm	(4")
	Espessura do livro	máximo	80 mm	(3 1/8")
	Espessura do livro com pontuação	mínimo	3 mm	(1/8")
	Espessura do livro sem pontuação	mínimo	2 mm	(5/64")
	Livro layflat book com espessura	máximo	30 mm	(1 3/16")
	Largura da capa aberta	máximo	642 mm	(25 1/4")
		mínimo	202 mm	(8")
	Hang-out de livro	máximo	17 mm	(11/16")
		mínimo	7 mm	(9/32")
Pré-fusão (derretimento a quente)	para estação de colagem principal	Capacidade	80 litros (21 galões) (opção de 160 litros 42 1/4 galões)	
Sem suporte		Consumo de energia	11 kW (21 kW)	
	para unidade de colagem lateral	Capacidade	18 Litros (4 3/4 galões) (opção de 30 litros e 8 galões)	
		Consumo de energia	6 kW (7 kW)	

Consumo de ar	Pré-moldador para unidade de colagem lateral	ar comprimido,	4 Nm 3/h a 6 bar (2,4 cfm a 87 psi)
	Alimentador de colisões	vácuo de ar comprimido	60 Nm 3/h a 6 bar (36 cfm a 87 psi) 32 Nm 3/h a 60% (19 cfm a 87 psi)
	Alimentador da tampa do tambor	vácuo de ar comprimido	20 Nm 3/h a 6 bar (87 psi) 20 Nm 3/h a 60% (12 cfm a 87 psi)
	Alimentador da tampa do fluxo	vácuo de ar comprimido	36 Nm 3/h a 6 bar (21 cfm a 87 psi) 20 Nm 3/h a 60% (12 cfm a 87 psi)
Exaustor	Estação de fresagem	quantidade de ar pressão estática	1500 Nm 3/h (6") de água mín. 1.500 Pa (6") de água
	Preparação da coluna, Estação de escovação (por estação)	quantidade de ar	1.000 Nm 3/h (4") de água
		pressão estática	mín. 1.500 Pa (6") de água
	Estação de derretimento	quantidade de ar pressão estática	1.200 Nm 3/h (4,8") de água mín. 150 Pa (0,6") de água
Tamanhos de produto Bolero B8 bloco de livro	A	min.	140 mm (5 ¹ / ₂ ")
		máx.	510 mm (20")
	B	min.	100 mm (4")
		máx.	320 mm (12 5/8")
	C	min.	2 mm * (5/64")
		máx.	80 mm (3 1/8")
		* 2 mm (5/64") sem pontuação /	
		3 mm (1/8") com pontuação	



largura máxima de assinatura B
depende do comprimento da coluna A

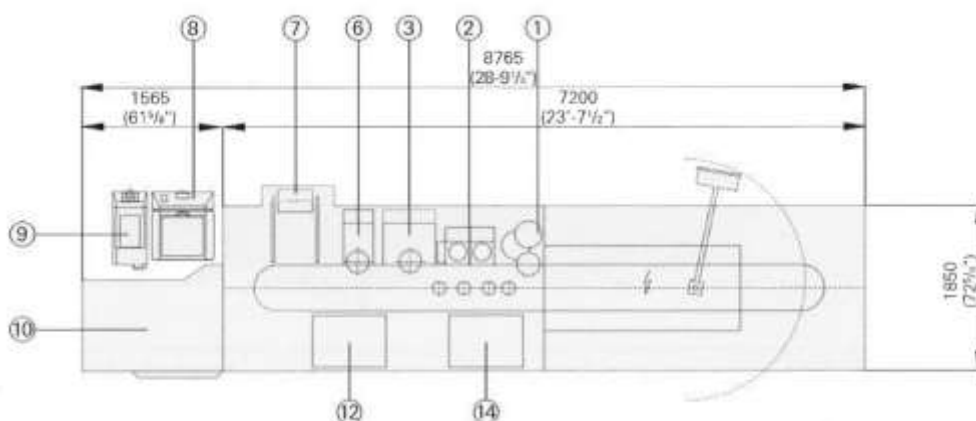


A faixa de tamanho real depende da máquina
configurações e tipo de assinatura

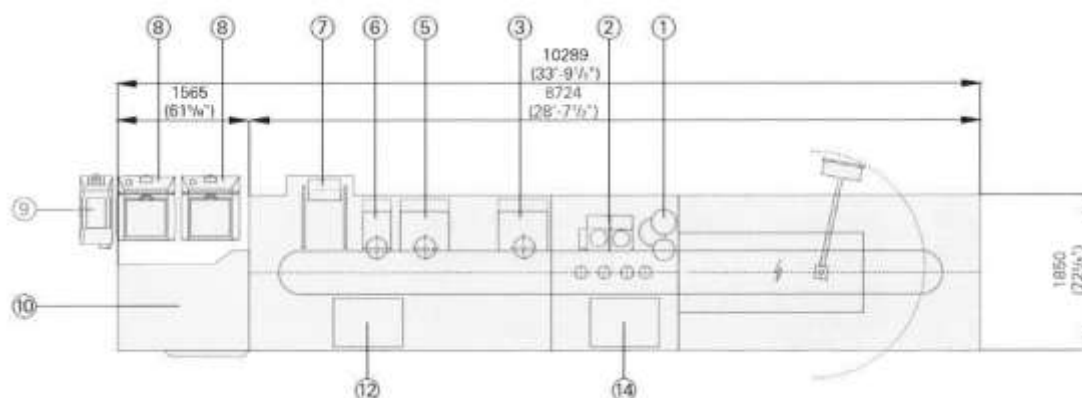
Dimensões, design e configuração do equipamento sujeitos a alterações.

- | | |
|---------------------------------------|---|
| 1. Estação de fresagem | 8. Pré-fundição de cola para a coluna |
| 2. Estação de preparação da coluna | 9. Pré-moldador de cola lateral |
| 3. Estação de cola de coluna 1 | 10. Alimentador da tampa do tambor (versão) |
| 4. Secador infravermelho (opcional) | 11. Alimentador da tampa do fluxo (versão) |
| 5. Estação de cola de coluna 2 | 12. Pinça da tampa |
| 6. Unidade de cola lateral | 13. Secador de alta frequência (opcional) |
| 7. Alimentador de colisões (opcional) | 14. 2ª estação de mordente (opcional) |

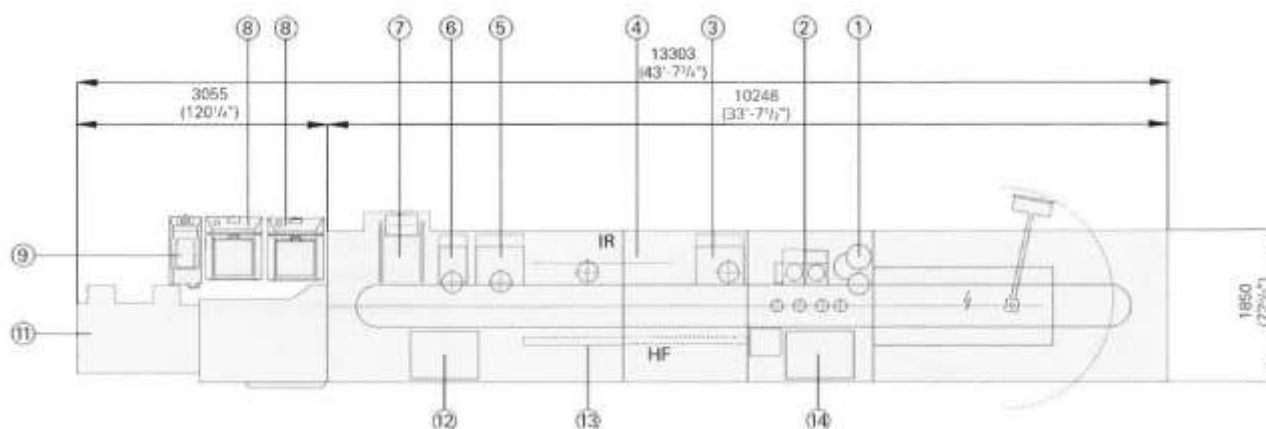
Bolero B8 21 braçadeiras



Bolero B8 26 braçadeiras



Bolero B8 31 braçadeiras



Müller Martini Marketing AG
Untere Bruehlstrasse 13
CH-4800 Zofingen, Suíça
Telefone +41 (0)62 745 45 75
Fax +41 (0)62 751 55 50
info@mullermartini.com
www.mullermartini.com

